

Flessibilità e compatibilità al servizio della produzione.

PROGETTATO PER OFFRIRE :

- Flessibilità nella gestione delle macchine CNC
- Compatibilità con le principali macchine, controlli e software CNC

ADA Post Processor permette di tradurre le informazioni di lavorazione contenute nei file CAM prodotti da **ADA IDP**, ancora neutri rispetto al controllo numerico, nel "linguaggio" proprio della macchina operatrice (pantografi, foratrici, fora-inseritrici, etc.).

In questo modulo devono essere implementati, da parte di Arcadia, i dettagli delle regole di linguaggio e di gestione delle lavorazioni proprie di ciascuna macchina, per la quale il modulo risulta quindi personalizzato.

SONO ATTUALMENTE GESTITE TUTTE LE PRINCIPALI MACCHINE OPERATRICI* TRA CUI:

ALBERTI - BIESSE - BRE.MA. - BUSELLATO - CMS - HOMAG - IMA - MAW - MORBIDELLI - PRIESS & HORSTMANN - QUADRIO
ROUTECH - RGS - SALVADOR - SCM - SIRIO - STEMA - TOP - WEEKE - ZAFFARONI

Con controlli* e software*:

BIESSE WORKS - BOSCH - CMS WINTOOLS - CNI XNC - FANUC - FERROCONTROL - HOMAG WOODWOP - IMA IMAWOP - OSAI
SCM XILOG - TPA ALBATROS - TPA CNC90



* Tutti i marchi citati in questa documentazione sono di proprietà dei rispettivi proprietari.